

Třídíme odpad – 17. díl – Třídíčka skla

Vážení čtenáři,

již v minulém díle jsme se zmínili o tom, že recyklace skla je velmi náročná na kvalitu sběru, protože příprava skleněného střepu pro recyklaci je technologicky složitá a nákladná. Jakékoli pevné nečistoty mohou při nedostatečné úpravě způsobit vznik kazů ve skle nebo zhoršovat jeho tavitelnost. Úpravou vytříděného skla se u nás zabývají jen dvě společnosti. Svozové firmy sklo z kontejnerů odvezou nejdříve do meziskladů, odkud po naplnění kapacity sklo putuje k dotřídění na specializované linky. Tam se nejprve na dopravníku zbaví velkých mechanických nečistot, ručně se vybírají velké kusy keramiky, porcelánu nebo nevhodného skla. Proto je potřeba sklo příliš nerozbíjet, aby bylo možné nečistoty snadno odlišovat. Následně se sklo nadrtí na malé kousky, které se pomocí různých vibračních sítí dále čistí a třídí podle velikosti. K dosa-

žení potřebné kvality se používají i laserové separátory, které spolehlivě odhalí i ty nejmenší nečistoty. Jen pro ilustraci, technická norma dovoluje pouze jeden gram nečistot na sto kilogramů skleněného střepu – tak musí být dotřídění kvalitní. Takto upravený střep se již dodává do sklárren, kde se přimíchává do sklářského kmene. Při výrobě skla se dá použít až 65% střepu. Sklovina se při teplotách přes 1500°C taví a odlévá do forem, a vznikají tak nové výrobky. Recyklace skla je tak dokonalá, že nepoznáte, jestli vaše lahev od piva nebyla dříve třeba lahví od kečupu nebo skleněným popelníkem. Navíc je téměř do nekonečna opakovatelná a díky ní se uspoří až 90% energie a původních přírodních surovin.

Nezapomeňte, třídění odpadů dává starým věcem nový život.

...příště, tj. 6. 11., Zpracování vytříděného skla

