

Třídíme odpad – 18. díl – Zpracování tříděného skla

Vážení čtenáři,

v minulém díle jsme si nastínili proces svozu a třídění skla na specializovaných dotřídovacích linkách. Základní podmínkou pro recyklaci skla je jeho správné třídění již v místě, následné dotřídování v úpravárnách je velmi nákladné. I proto se na ulicích měst a obcí znovu objevují kontejnery na bílé sklo, do kterých je možné odkládat jen bílé, čiré sklo. V praxi to jsou jen sklenice od potravin a láhve od nápojů. Tabulové sklo, i když je na první pohled čiré, se chemicky blíží sklu barevnému a do kontejnerů na bílé sklo nepatří. Podobné to je i s některými jinými druhy skla. Drátosklo nebo skla z aut nepatří do kontejnerů na sklo vůbec, jejich recyklace je odlišná a je výhodnější, sbírají-li se např. přes autoservisy. Důvodem pro oddělený sběr bílého a barevného skla je zejména skutečnost, že ze směsi bílého a barevného skla lze vyrobit jen sklo barevné, bílé nikoliv. A protože bílého skla se vyrábí skoro

stejně jako barevného, je potřeba sbírat i podobné množství bílého skla. Recyklací skla se v České republice zabývají sklárny v Dubí a v Kyjově, přičemž obě vyrábějí zejména obalové sklo. Opětovná výroba skla však není jedinou možností, jak odpadní vytríděné sklo využít. Například v Krupce u Teplic byla otevřena nová továrna na výrobu tepelných izolací ze skleněných vláken. Skleněný prach se používá jako plnidlo do obkladaček, dlažeb nebo při výrobě umělého kamene. V některých případech mohou obroušené skleněné střepy sloužit jako drenážní materiál místo štěrku. Možnost použití odpadního skla je tedy velmi rozmanitá a široká. Základní podmínkou jeho dalšího využití je však jeho třídění v domácnostech. O tom, že se tak opravdu děje, svědčí stále větší množství sebraného skla.

Nezapomeňte, tříděním skla pomáháte dávat odpadům nový život.

... příště, tj. 13.11., se budeme věnovat bioodpadům

